



KUNSTSTOFFSPRITZGUSSWERK

ZUKUNFT IN FORM



Schraub- und Stülpdosen mit OV · Messlöffel und -becher · Dickwandige Dosen · Runddosen mit Schnapp- und Stülpdeckel ·

INHALT

Das sind wir

Historie	4 - 7
Firmenphilosophie	8 - 9

Individuelle Gestaltung

Konstruktion und Werkzeugbau	10 - 11
Kunststoffspritzguss	12 - 13
Materialwahl und Farben	14 - 15
Prägen und Drucken	16 - 17
Dekoration und Konfektionierung	18 - 19

Branchen

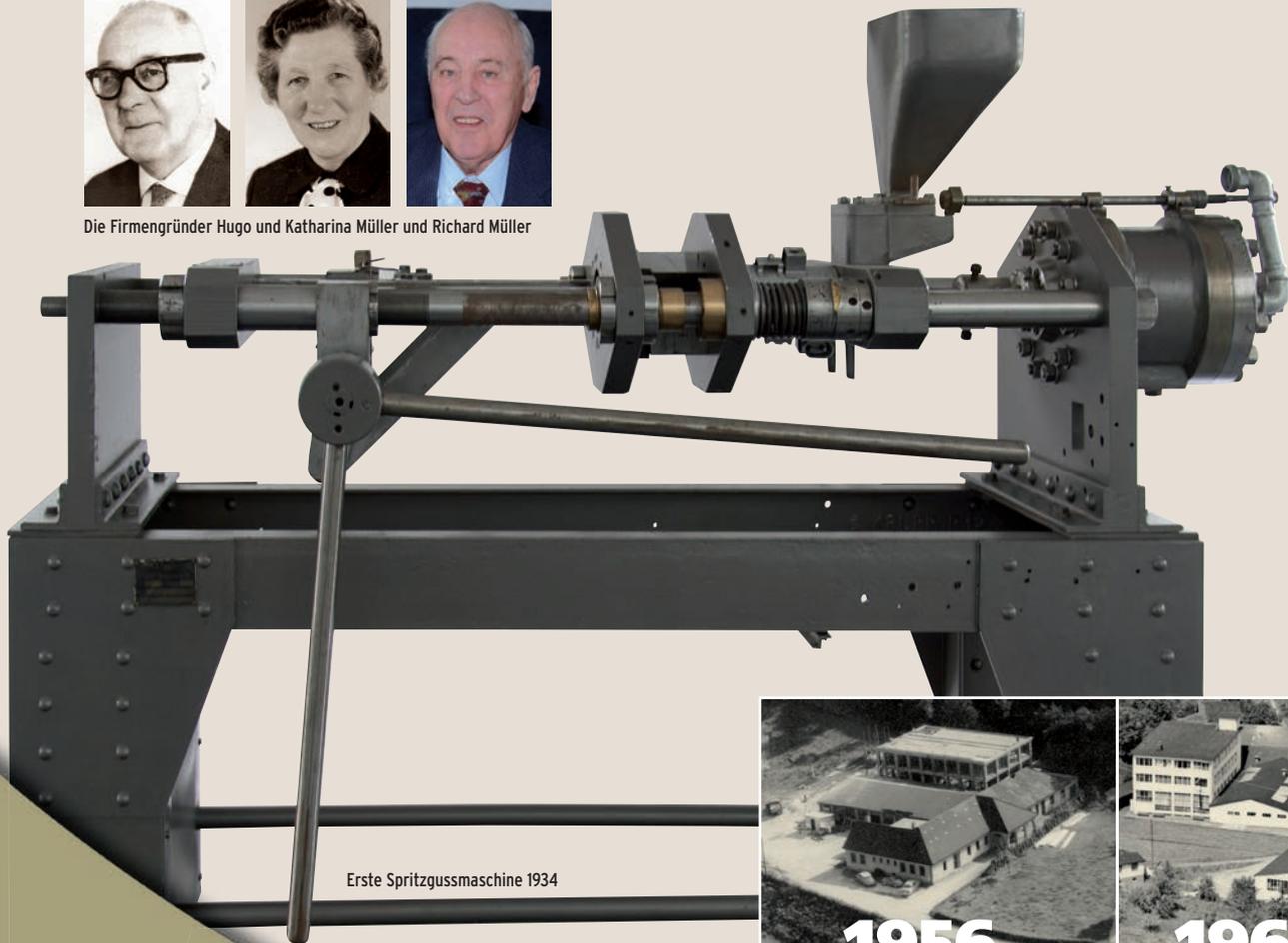
Kosmetik	20 - 21
Pharmazie	22 - 23
Medizin	24 - 25
Nahrungsmittel	26 - 27
Chemie	28 - 29
Technik	30 - 31

Kompetenz

Transport - Logistik - Service	32 - 33
Qualitätssicherung und Zertifikate	34 - 35



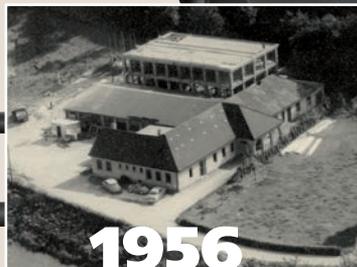
Die Firmengründer Hugo und Katharina Müller und Richard Müller



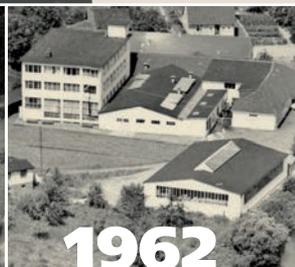
Erste Spritzgussmaschine 1934

A U S

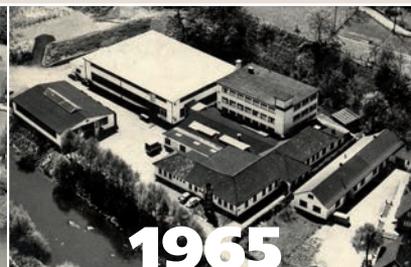
1934 gründeten Hugo und Katharina Müller das Unternehmen. Die Kunststoffindustrie stand noch am Anfang ihrer Entwicklung und Pioniergeist war gefragt. Verpackungen für die ortsansässige Dentalbohrer Industrie, als hygienischer Ersatz für bis dahin verwendete Holzverpackungen, bildeten den Anfang. Mit handbetriebenen Kolbenspritzgussmaschinen startete die



1956



1962



1965

TRADITION UND ERFAHRUNG

Produktion. In den folgenden Jahren begann der Siegeszug der neuen, vielfältig gestaltbaren und formbaren Kunststoffe mit seinerzeit ungeahnten Materialvorteilen. Die Herstellung der Kunststoffartikel in nur einem Produktionsvorgang verdrängte aufwendig zu bearbeitende Werkstoffe wie Holz, Metall, und Glas in weiten Bereichen. Das elektrisch nicht leitende Material bot Gewichtsvorteile und war beständig

gegenüber Wasser und zahlreichen chemischen Einflüssen. Es bot optische Vorteile durch die Möglichkeiten der Gestaltung in Farbe und Oberfläche und war zudem noch bedruckbar. In einem schnell wachsenden Markt hielt H&K Müller Schritt mit der rasanten Entwicklung der Kunststoffindustrie und wurde unter der Leitung von Richard Müller in der zweiten Hälfte des 20. Jahrhunderts zu seiner heutigen Marktposition geführt. Von den umfangreichen Erfahrungen bei der Verarbeitung

unterschiedlicher thermoplastischer Kunststoffe und der Herstellung komplizierter Spritzgussformen im eigenen Werkzeugbau profitieren unsere Kunden seit Jahrzehnten. Sie erhalten Produkte aus einer Hand von Entwicklung und Design über den Werkzeugbau, die Spritzgussverarbeitung bis hin zum verpackten Fertigteil.



2011

DER ZEIT VORAUSS



Mit dem Gründungsjahr 1934 gehört H&K Müller zu den frühen Kunststoffverarbeitern in Deutschland. Das in der dritten Generation inhabergeführte Unternehmen entwickelte sich kontinuierlich weiter. Neue Maschinen, Materialien und technische Verfahren wurden geprüft und in den Fertigungsprozess integriert. Die permanente Orientierung am technischen Fortschritt führte neben dem Einsatz marktüblicher Technik auch zur

Konzeption und zum Bau eigener Maschinen, Apparate und Vorrichtungen. Speziell auf den Bedarfsfall abgestimmt steigern sie die Effizienz der Produktion.

Das stetige Wachstum des Unternehmens ging einher mit einem zunehmenden Platzbedarf und erforderte schließlich einen kompletten Neubau der Fertigungsstätte in Engelskirchen.

SEIT GENERATIONEN





Ein Gleichgewicht zwischen wirtschaftlichem Erfolg und gesellschaftlicher Verantwortung ist seit Jahrzehnten die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns. Nachhaltigkeit bestimmt als Prinzip unsere wirtschaftliche Tätigkeit. Nachhaltiges Wirtschaften und dessen langfristige Effekte ermöglichen es uns, als innovatives und zukunftsorientiertes Unternehmen am Markt anerkannt zu sein. Es gilt, neue Strategien für die Herausforderungen der Zukunft zu entwickeln, wo Nachfrage und

ZUKUNFTSWEISEND

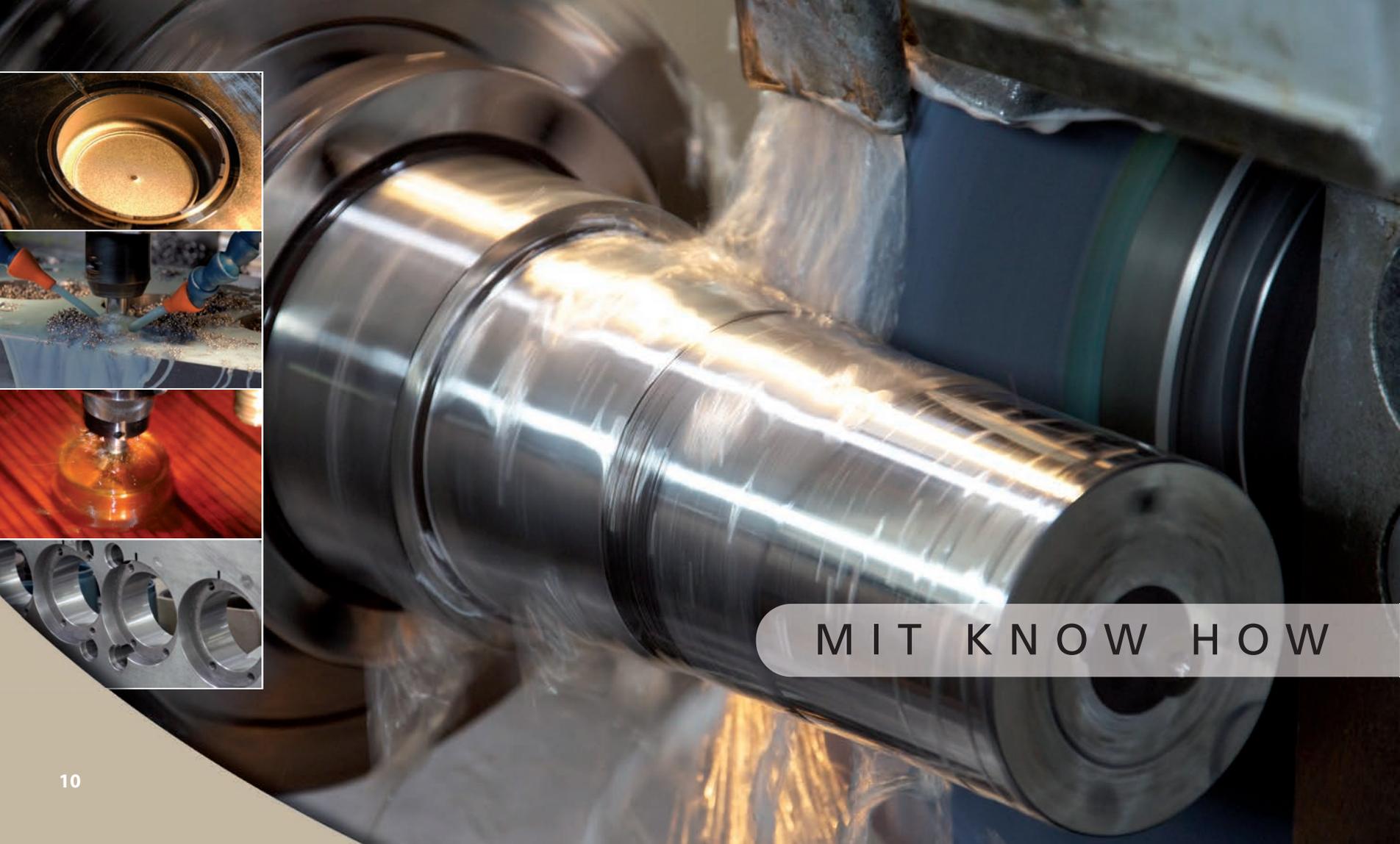
Ressourcenverbrauch kollidieren. So ist H&K Müller besonders auf Energie- und Rohstoffeffizienz ausgerichtet. Dies war auch einer der Hauptaspekte bei der Schaffung des neuen Unternehmensstandorts, der 2008/2009 in Betrieb genommen wurde. Das neue Betriebsanwesen spiegelt auch technisch diese Einstellung wider. Die gesamte Fertigungsstätte wird nahezu ausnahmslos mit Produktionsabwärme beheizt, die vollklimatisierten Produktionshallen entsprechen einem hohen Hygienestandard.

Raumkühlung, Maschinenkühlung und Formenkühlung erfolgen mittels Tiefengrundwasser. Alle sinnvoll nutzbaren Dachflächen sind mit Photovoltaik ausgestattet und erreichen eine Leistung von über 400kwp. Der Produktionsbetrieb, dessen Gebäude in wärmedämmter Massivbauweise (Stahlbeton) errichtet wurden, arbeitet nahezu emissionsfrei. Energiesparende, vollelektrische Spritzgussmaschinen kommen in der Produktion zum Einsatz.



DURCH NACHHALTIGE TECHNOLOGIE

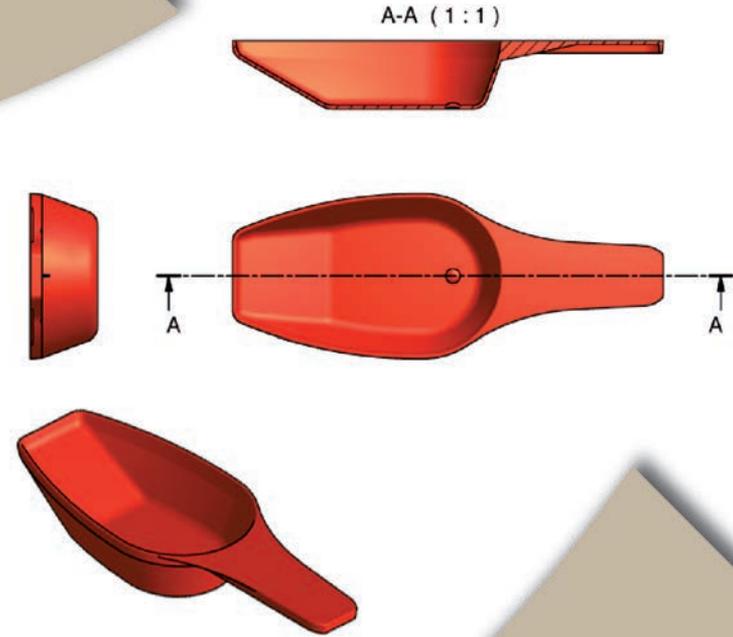


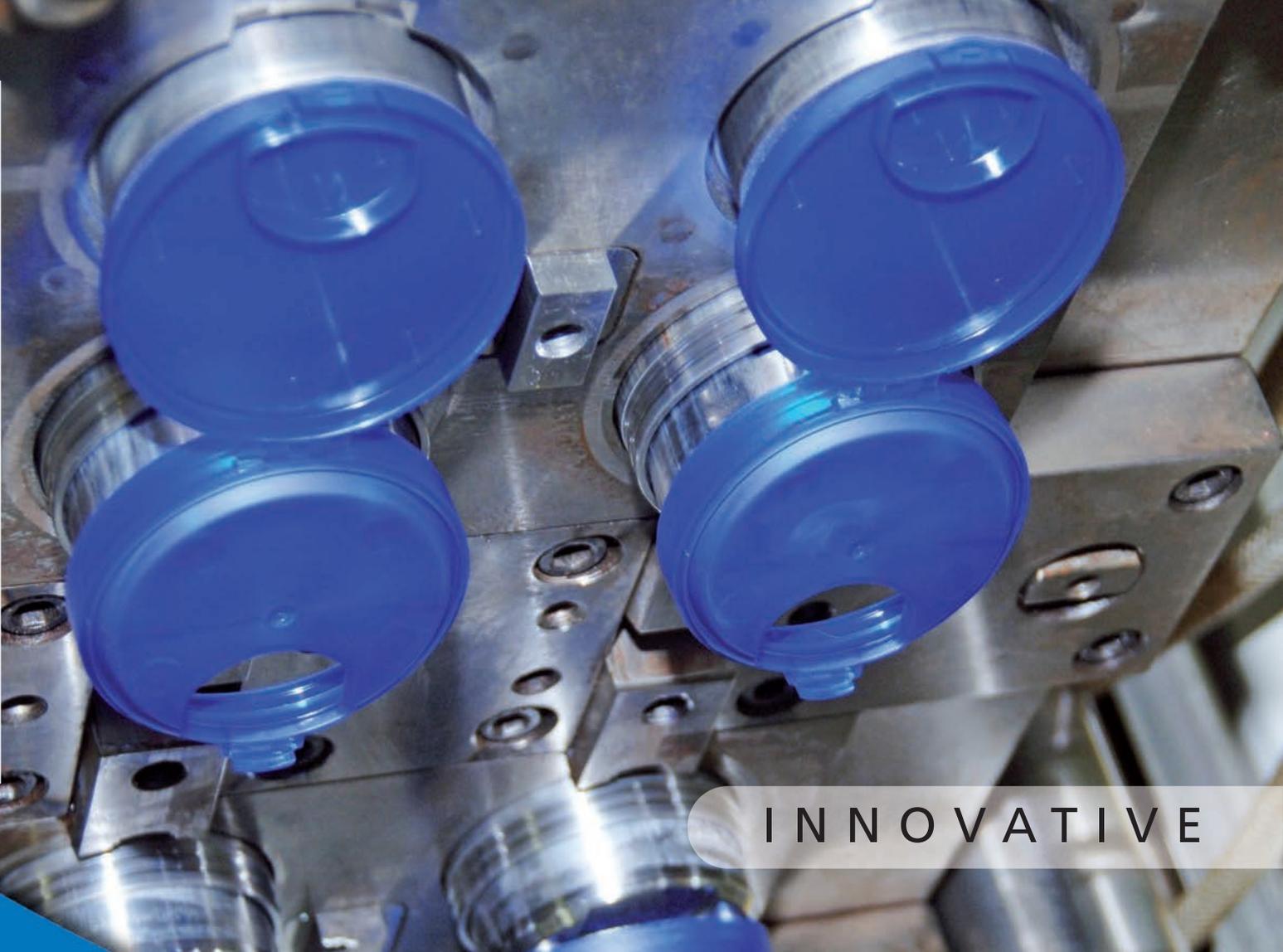


MIT KNOW HOW

Alle Spritzgussformen werden in unserer Technischen Abteilung konstruiert und im eigenen Werkzeugbau hergestellt. Hierbei wurden in mehr als 70 Jahren umfangreiche Erfahrungen gesammelt, die wir an unsere Kunden weitergeben. Neueste Technik steht heute zur Verfügung, um Formvorstellungen der Kunden maßtechnisch, grafisch oder mittels Prototyp zu realisieren. Mit dem Blick fürs Machbare unterstützen wir unsere Auftraggeber bei der Umsetzung ihrer Wünsche und bringen Ideen in Form.

IN FORM GEBRACHT





INNOVATIVE

Die Verarbeitung der unterschiedlichen Kunststoffe verlangte schon immer eine gehörige Portion Fingerspitzengefühl. Regelmäßig geschulte Verfahrensmechaniker für Kunststofftechnik bedienen die über 50 modernen Spritzgussmaschinen und Peripheriegeräte. Qualifiziertes Personal überprüft und verpackt die Serienprodukte und unterzieht sie einer hundertprozentigen Sichtkontrolle. Zusätzliche Stichproben werden in der Qualitätssicherung untersucht und ausgewertet. Somit werden eine dauerhafte Reproduzierbarkeit,

Maßgenauigkeit und Farbtreue der Produkte gewährleistet. Die Wartung und Pflege von Maschinen und Werkzeugen steht gemeinsam mit der Anlagentechnik im Vordergrund. Die Rückverfolgbarkeit der Produktionsdaten und Parameter, sowie eine Chargenverfolgung in Bezug auf Rohmaterial, Fertigungsauftrag und Werkzeug sind garantiert und werden dokumentiert.



The image features a circular color chart on the left, composed of numerous small, rectangular color swatches arranged in concentric rings. The colors transition through a spectrum from light pastels to more saturated hues. On the right, a fan of larger, overlapping color swatches is displayed, showing a gradient from deep purple and blue to bright yellow and green. A semi-transparent white banner with a small circular hole on the left side is positioned over the bottom right of the fan.

Optik und Design, aber auch technische Erfordernisse und gesetzliche Vorgaben bestimmen die Wahl von Material und Farbe. Die ständige Weiterentwicklung der Kunststoffe führt zu immer neuen Einsatzmöglichkeiten und die fast unbegrenzte Farbvielfalt erhöht die Attraktivität der Produkte.

KUNSTSTOFF IN FARBE

Die fortwährende Erweiterung der Möglichkeiten verlangt eine intensive Auseinandersetzung mit den neuen Komponenten. Zahlreiche Tests sind erforderlich, um Vor- und Nachteile zu erkennen. Anpassungen an Maschinen und Zuführeinrichtungen sind notwendig, um die Vorteile auszuschöpfen.

In enger Abstimmung mit den Material- und Farblieferanten wird die lebensmitteltechnische und pharmazeutische Unbedenklichkeit gesichert.

Mit Produktspezifikationen und Konformitätserklärungen unterstützen wir unsere Kunden bei der Erfüllung ihrer oft weitreichenden Nachweispflicht.

LEBENSMITTELSICHER





Einen eigenen Artikel aus einer speziell angefertigten Spritzgussform zu beziehen, bedeutet die höchste Form an Individualität und Exklusivität.

Ein Standardartikel, möglicherweise speziell eingefärbt, kann jedoch mit einem Siebdruck oder einer Folienprägung exklusiv aufgewertet werden.

SAUBER GEDRUCKT

Neben notwendigen Informationen kann so auch das Erscheinungsbild der Gesamtverpackung entscheidend verändert werden. Siebdruck oder Prägung bilden stets eine Einheit mit dem Kunststoffartikel und sie stellen so eine qualitativ hochwertige Dekorationsform dar.



FÜR IMMER EINGEPRÄGT



PERFEKT

Individuelle Anforderungen an Montage und Verpackung der Produkte erfüllen wir größtenteils automatisiert. Gleichzeitig wird der Transportschutz besonders beachtet. Die Abwägung von Kosten und Nutzen erfordert

dabei immer wieder unsere technische Kreativität und den Mut neue Lösungswege zu beschreiten. Diese Herausforderungen werden vom eigenen Anlagenbau erkannt und umgesetzt.



A U F E I N A N D E R A B G E S T I M M T





CREME, MAKE-UP & CO.

Unterschiedlichste Anwendungsbereiche erfordern individuelle Anpassungen des Standardprogramms, um den gesetzlichen Vorgaben und den Designanforderungen der Kunden gerecht zu werden. Diese mitunter hohen Maßstäbe werden gerade im Bereich der Kosmetikverpackungen sehr deutlich.

STERIL & HYGIENISCH

Eine hygienische, qualitativ streng überwachte Fertigung bietet den geforderten Produktschutz für eine hochwertige Verpackung.





Das Produkt, dessen Verwendung und das Design bestimmen die Art und Form der Verpackung. Hierbei sind bei pharmazeutischen Produkten jeweils spezielle Anforderungen an den Rohstoff zu berücksichtigen. In enger Abstimmung mit dem jeweiligen Auftraggeber und unter Beachtung der gesetzlichen Bestimmungen



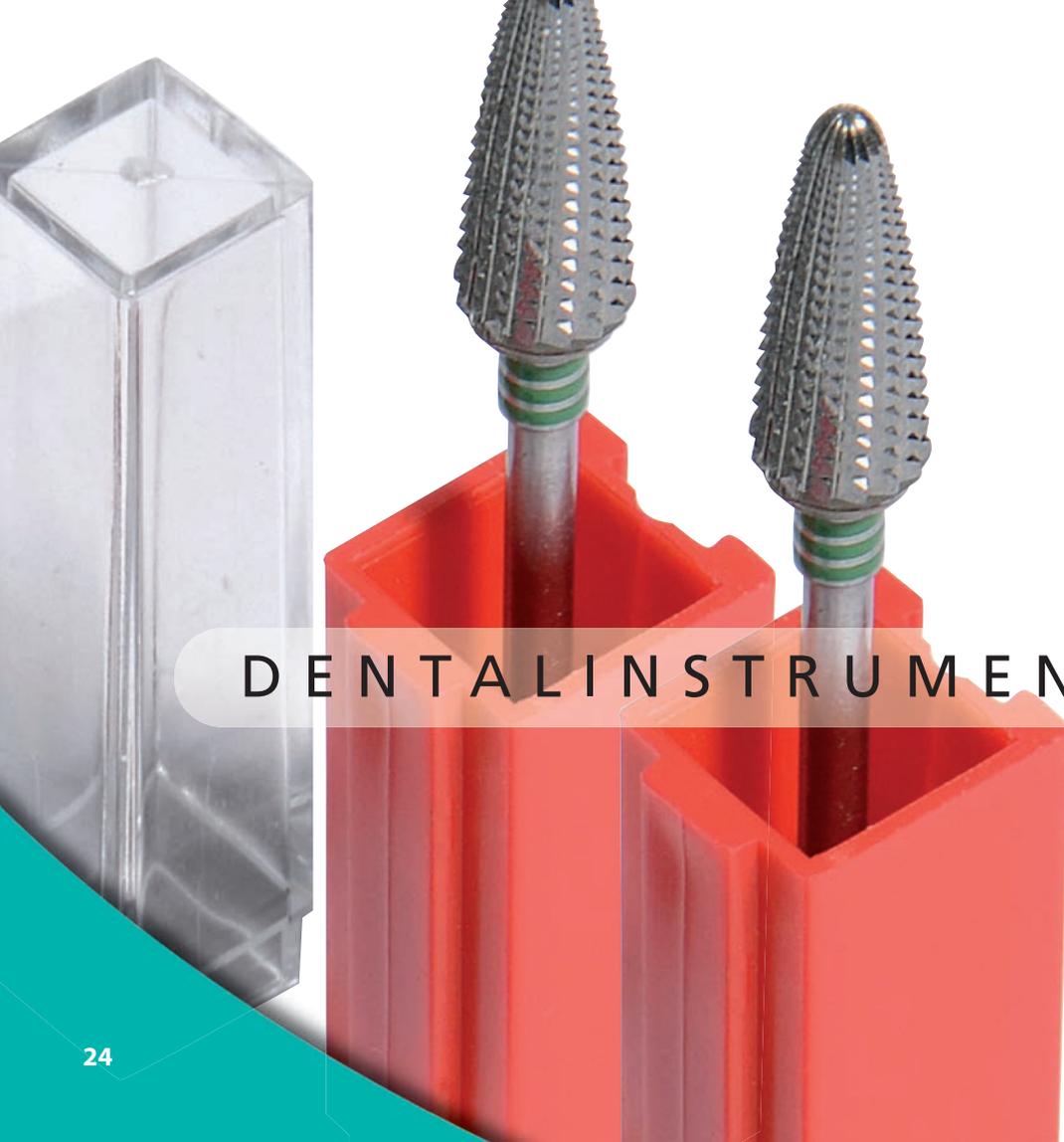
TABLETTEN, PILLEN & CO.



erfolgt die Auswahl des Basismaterials. Dies wird dem Einsatzzweck entsprechend ausgewählt und kann in Zusammenarbeit mit dem Rohmateriallieferanten bei Bedarf modifiziert werden. Zum Schutz des Inhalts und zum Nachweis der Unversehrtheit der Verpackung können Schraubdosen und Stülpdosen mit Originalitätsverschluss eingesetzt werden.



LUFTDICHT VERSCHLOSSEN



Bei anspruchsvollen Verpackungslösungen für medizintechnische Produkte bestimmt der spezialisierte Gebrauch die Form und die Funktionalität des Produktes, gleichgültig ob es sich um Massenprodukte wie z.B. Dentalinstrumente oder um Sonderanfertigungen für Spendergeräte von Verbrauchsmaterialien handelt.

DENTALINSTRUMENTE UND BOHRER

Neben einer qualitativ einwandfreien Produktion sind an die Einhaltung hygienischer Gesichtspunkte allerhöchste Maßstäbe zu setzen. Die neuerrichtete Produktionsstätte bietet dazu optimale

Voraussetzungen und H&K Müller sieht darin ein interessantes Betätigungsfeld für die Entwicklung moderner und anspruchsvoller Lösungen.



GRIFFBEREIT GEORDNET





Frische, Haltbarkeit und Sauberkeit, bei Nahrungsmitteln gelten diese Anforderungen sowohl für den Inhalt als auch für die Verpackung. Im Jahr 2009 wurde H&K Müller erstmals gemäß ISO 22000 Lebensmittelsicherheit und Hygiene zertifiziert. Das integrierte Managementsystem nach ISO9001/ISO22000 ist Grundlage unserer Tätigkeiten. Tägliche Sorgfalt und bewusste

S Ü S S E S , S A L Z I G E S , W Ü R Z I G E S

Erfüllung von Qualitätsanforderungen, sowie regelmäßige Schulung und Kontrolle sind Alltag für jeden einzelnen unserer Mitarbeiter, zugleich aber auch Motivation und Identifikation mit den Produkten unserer Kunden. Flüssigkeit, Gel oder Pulver egal in welcher Form, wir bieten ein umfangreiches Standardprogramm zum Verpacken von Nahrungsmitteln und darüber hinaus die Möglichkeit, individuelle Lösungen für einzigartige Verpackungen zu kreieren.



APPETITLICH VERPACKT



PFLEGE - UND REINIGUNGSMITTEL

Sicherheit für das Produkt und die Umwelt sind die wichtigsten Ausgangspunkte für Verpackungen der chemischen Industrie. Die Verpackung als Puffer zwischen Medium und Umwelt, Schutz im doppelten Sinne.

Darüber hinaus sind häufig Mehrfachfunktionen gefragt. Neben der reinen Verpackungsaufgabe als Transportbehälter soll z. B. gleichzeitig eine Dosierfunktion erfüllt werden. Dies kann oft mit Veränderung eines Artikels aus unserem umfangreichen Standardprogramm oder mit Zusatzelementen problemlos umgesetzt werden.



FÜR HAUSHALT UND BETRIEB

Technische Teile bilden traditionell einen Schwerpunkt im Produktionsspektrum der Firma H&K Müller. Die Entwicklung, der Formenbau und die Spritzgussproduktion von Halterungen, Blenden, Einbaueinheiten und Displays für die Steuerungs- und Regelungstechnik, Anzeigeelementen für die Chemietechnik, elektrisch leit-

V I E L F A L T

fähige Trays für die Mikroelektronik und vieles mehr sind für uns alltägliche technische Herausforderungen. Den individuellen, produktspezifischen Anforderungen zu entsprechen und qualitativ zuverlässige, nachhaltig effiziente und zugleich innovative Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln, war



VOLLENDET GEFORMT

und ist uns Verpflichtung. In Zusammenarbeit mit dem Kunden erarbeiten unsere Mitarbeiter der technischen Abteilungen und der Qualitätssicherung jeweils Lösungen, in die die Erkenntnisse der neuesten Entwicklungen des Formenbaus, der Rohstoffentwicklung und der Spritztechnik einfließen und aufeinander abgestimmt werden, erforderliche Automatisierung inbegriffen. Dieser spezielle Fertigungsbereich ist Ergänzung und Gegenpol unseres Standardprogramms an Verpackungen.





MODERNES



Schutz der Produkte mittels funktionierender Verpackung, geschützte Lagerung, optimaler und termintreuer Transport, flexible Reaktion auf veränderte Vorgaben. Diese elementaren Aspekte erfüllen wir und organisieren darüber hinaus spezifische Transport- und Logistikhösungen als Service für unsere Kunden. Wir verfügen über ein

Fertigwarenlager von ca. 4.000 m² mit Regallagerung. Dank der guten Infrastruktur unserer Region, unserer direkten Anbindung an die Autobahn A4 und der Nähe zum Fracht- und Logistikzentrum Köln haben wir günstige Bedingungen des optimierten nationalen und internationalen Transports, sei es per LKW, Bahn-Container, oder im Sonderfall per Luftfracht.



V E R S O R G U N G S M A N A G E M E N T





GARANTIIERT



ZUKUNFT IN FORM

H&K Müller

GmbH & Co. KG

Kunststoffspritzgusswerk seit 1934

Alsbacher Eichen 1
D - 51766 Engelskirchen

Telefon +49 (0) 2263 89 0
Telefax +49 (0) 2263 89 29

E-mail info@hk-mueller.de
Internet www.hk-mueller.de

